



## GALVANISATION ET PLASTIFICATION



### LA GALVANISATION ET LA PLASTIFICATION

La galvanisation du fil d'acier ou du profil d'acier (cas des portails ou des poteaux) est le premier élément de résistance à la corrosion. Nous mettons en oeuvre deux types de procédés =

- la galvanisation au trempé, en continu, des fils d'acier, selon la norme EN 10244. Cette norme a remplacé les anciennes classe A, B et C par de nouvelles normes D, C, B et A. Elle définit une masse de zinc de revêtement au m<sup>2</sup>, masse qui varie selon le diamètre du fil. La norme n'indique pas l'épaisseur de zinc, et cette épaisseur n'est donc pas un élément de la norme. exemple = le fil de diamètre compris entre 4.4 et 5.2 doit avoir, pour la classe C, une masse de 110 g/m<sup>2</sup>. ce qui, pour un fil de diamètre 4.9 mm et une masse volumique du zinc de 7.134 g/cm<sup>3</sup>, aboutit à une épaisseur d'environ 15 microns.
- la galvanisation sendzimir, procédé de galvanisation en continu de tôles. pour le descriptif de ce procédé voir la fiche technique associée. les épaisseurs de zinc sont de l'ordre de 10 microns.

### LA NORME 13438

La plastification des panneaux et portails ou portillons répond à la norme EN13438. Cette norme définit en particulier les prétraitements à appliquer avant le revêtement de poudre =

- dégraissage en solution aqueuse acide
- rinçage par eau déminéralisée
- conversion par passivation
- séchage et étuvage
- application de poudre epoxy (primaire au zinc) dans le cas de traitement renforcé
- four de gélification
- application de polyester industriel
- polymérisation au four, 30 minutes à 200 °c

Les  produits

**CETTE NORME  
S'APPLIQUE À TOUS LES PANNEAUX ET  
PORTAILS OU  
PORTILLONS DE LA GAMME  
CLOTURE DU LITORAL**

**10** Garantie  
ans